

Parcours : Industrie – Usinage

Module : Exécution des travaux – niveau B1 – [Unité 5/7](#)

UNITÉ 5 – INFORMER SUR LES TÂCHES EN COURS ET À VENIR

Objectif d'apprentissage : Informer sur les travaux en cours via des consignes écrites ou orales

Compétences développées :

- Informer un collègue
- Dialoguer dans l'atelier
- Transmettre des consignes écrites ou orales

Vocabulaire technique : Consignes – Changement d'équipe – Numéro de série – Gestion de Production Assistée par Ordinateur (GPAO) – Clôturer – Ouvert – Code-barres – Ordre de Fabrication (OF) – Équipe du matin ou de l'après-midi

Points de grammaire traités : L'impératif

Temps: 45 mn



Description du contenu de la situation professionnelle :

C'est votre premier jour de travail dans une entreprise spécialisée en décolletage. Nous sommes lundi soir, vous finissez votre journée de travail dans 10 minutes. Dans un cahier de suivi, vous laissez les explications pour l'opérateur de l'équipe du matin. Votre responsable vous explique les informations à transmettre.

Chef d'atelier : Salut, Pierre. Avant de partir, il faudrait que tu notes sur le cahier les infos pour l'opérateur de demain matin.

Opérateur : Oui, pas de souci, mais je lui écris quoi ? C'est quel cahier ?

Chef d'atelier : Le cahier c'est celui avec le nom de la machine. Tu prends celui où il est écrit T200.

Opérateur : Ok je vois, c'est celui-là ! Et je lui écris quoi ?

Chef d'atelier : Au minimum, il faut lui dire où il doit reprendre. Par exemple, s'il y a des réglages à faire ou le numéro de la prochaine série à prendre.

Opérateur : Je le trouve où le numéro de série ?

Chef d'atelier : C'est le code-barres et le numéro dessous.

Opérateur : Et si j'ai eu un problème avec la machine, c'est dans ce cahier que je le note ?

Chef d'atelier : Oui ! Par exemple tu peux lui dire que tu as changé le câble de liaison PC tout à l'heure !

Point professionnel

Le décolletage est un domaine de fabrication où les pièces de révolution sont usinées à partir de barres de métal.

PARTIE 5.1 – ACTIVITÉS DE RÉCEPTION

EXERCICE 5.1.1 – REMETTRE LES MOTS DANS L'ORDRE. EN LIGNE

pour / j'écris / mon collègue / dans / un cahier / les consignes

numéro / la série / fini / 26589 / j'ai

les outils / le programme / chargé / j'ai / et / préparé / j'ai

il faudra / après / la série / urgente / est / 27963 / prendre / elle / numéro

d'erreur / va / à 9h00 / un message / j'ai / le service / eu / passer / maintenance

EXERCICE 5.1.2 – FORMER DES PHRASES. EN LIGNE

Déplacez les textes dans les emplacements qui leur correspondent.

La série 22345 est en cours,	<input type="text"/>	<input type="text" value="interviendra à 9h00."/>
Le service maintenance	<input type="text"/>	<input type="text" value="il reste 150 pièces à faire."/>
La prochaine série	<input type="text"/>	<input type="text" value="est urgente."/>
Jérémy nous a emprunté	<input type="text"/>	<input type="text" value="d'erreur."/>
J'ai préparé les outils	<input type="text"/>	<input type="text" value="de la prochaine série."/>
J'ai eu un message	<input type="text"/>	<input type="text" value="le foret de Ø15."/>

EXERCICE 5.1.3 – VRAI OU FAUX ? EN LIGNE

Relire le dialogue de situation et répondre par vrai ou faux.

- L'opérateur est nouveau dans l'entreprise. Vrai Faux
- C'est le chef d'atelier qui donnera les consignes à votre collègue. Vrai Faux
- Les consignes sont écrites sur un tableau. Vrai Faux
- Il faut informer sur le travail en cours ou à venir. Vrai Faux
- L'opérateur travaille sur le T200. Vrai Faux
- L'opérateur a changé le câble de liaison PC. Vrai Faux

PARTIE 5.2 ACTIVITÉS DE PRODUCTION

EXERCICE 5.2.1 – COMPLÉTER LE TEXTE. EN LIGNE.

Déplacer les mots au bon endroit.

La Gestion de Production Assistée par Ordinateur est un [] qui permet de piloter l'ensemble des activités de production d'une entreprise. La [] gère : les matières premières, les commandes, le [] du produit dans l'entreprise, le personnel et les machines. Pour l'opérateur, il s'agit d'un [] qui représente le []. Lorsque l'opérateur prend une nouvelle série, on dit qu'on ouvre l' [] (OF). Lorsque la série est finie, l'opérateur [] l'OF.

- GPAO
- logiciel
- clôture
- code-barres
- planning
- numéro de série
- Ordre de Fabrication

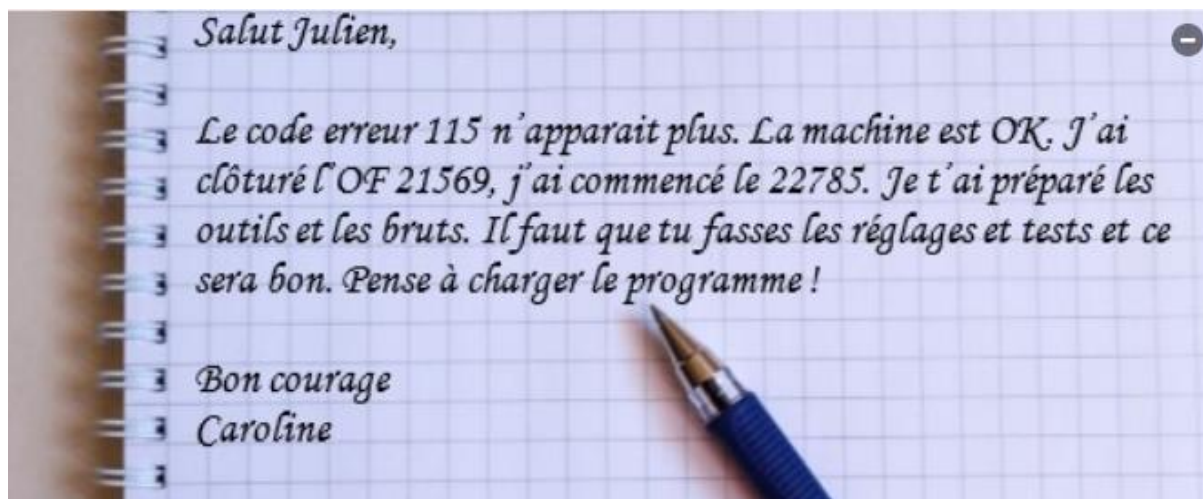
Point professionnel

G.P.A.O et O.F sont des **acronymes** qui veulent dire respectivement :

G.P.A.O : Gestion de Production Assistée par Ordinateur

O.F : Ordre de Fabrication

EXERCICE 5.2.2. RÉPONDRE AUX QUESTIONS. EN LIGNE



Quel OF a été clôturé ?

- L'OF 21569
- L'OF 115
- L'OF 56921

Comment s'appelle l'opérateur qui a laissé les consignes ?

- Caroline
- Julien
- Bertrand

Que doit faire Julien en arrivant ?

- Il doit faire les réglages et tests et charger le programme.
- Il doit aller sur une autre machine.
- Il doit demander à un autre collègue.

Quel est le prochain OF que l'opérateur doit prendre ?

- L'OF 22785
- L'OF 21569
- L'OF 115

Qu'a préparé Caroline ?

- Les outils et les bruts.
- Chargement du programme
- Les réglages.

EN CLASSE 1 - RÉPONDRE À LA QUESTION

D'après la description ci-dessous, laissez les consignes pour votre collègue.

Description : Aujourd'hui, vous avez fini la série numéro 35427 et clôturé l'OF. Votre chef est venu vous voir pour vous dire de prendre la prochaine : la série numéro 35698. Vous avez déjà sorti le dossier de production, vous avez réuni les outils mais vous n'avez rien monté. De plus, vous avez eu un message d'erreur pour les niveaux d'huile donc vous avez fait les niveaux.

ACTIVITÉS D'INTERACTION

EN CLASSE 2 – RÉPONDRE À L'ÉCRIT À VOTRE COLLÈGUE.

Collègue : Salut Julien, ça va ?

Vous :

Collègue : La série est quasiment terminée, il reste 20 pièces. Tu en as pour environ une heure.

Vous :

Collègue : Après ça, le chef passera te voir. Normalement on part sur les axes en Ertalon. C'est une commande urgente mais c'est lui qui t'amènera la commande, car on n'a rien ici.

Vous :

Collègue : Non tout est bon, aucun problème.

Vous :

Collègue : Merci, toi aussi à demain !

EN CLASSE 3 – CHOISIR LA RÉPONSE LA PLUS COHÉRENTE.

Chef d'atelier : J'ai une commande urgente, tu as bientôt fini ?

- Oui, j'aurai fini dans une heure.
- Oui, mais j'ai une autre série avant.

Chef d'atelier : L'opérateur du matin a fini la série 21563, mais elle n'est pas clôturée sur la GPAO. Tu sais où elle est ?

- Oui, elle est au contrôle.
- Non, je lui demanderai demain.

Chef d’atelier : Tu diras à l’opérateur d’après-midi que j’ai besoin de lui sur le Hurco, il n’y aura personne sur ton poste cet après-midi.

- C’est normal.
- Très bien, je lui dirai dès que je le verrai.

Chef d’atelier : Tu as pris connaissance des consignes de ton collègue dans le cahier ?

- Oui, mais je serai absent demain.
- Oui, j’ai vu que je devais finir la série et venir vous voir après.

Chef d’atelier : J’ai imprimé le planning de la production pour cette semaine. Il est affiché sur le côté de la machine. As-tu des questions ?

- Non, je n’en ai pas, merci.
- Oui, où sont les EPI ?

EN CLASSE 4 – COMPLÉTER LES PHRASES SUIVANTES.

- code-barres • les outils • consignes • série • OF • documents • le programme • cahier •

Prends la _____ numéro 58963.

Vérifie que l’_____ est ouvert.

Scanne le _____.

Rassemble les _____ de production.

Monte les _____ et fais les réglages.

N’oublie pas de charger _____.

Transmets les _____ à ton collègue grâce au _____ de la machine.

Point grammaire – L’impératif

Les verbes à l’impératif ne se conjuguent qu’à trois personnes : **TU, NOUS** et **VOUS**. Pourtant, ces pronoms personnels ne sont pas utilisés lorsqu’on utilise l’impératif.

Exemples :

Tu **prends** la nouvelle série => **Prends** la nouvelle série !

Nous **prenons** la nouvelle série => **Prenons** la nouvelle série !

Vous **prenez** la nouvelle série => **Prenez** la nouvelle série !

4 irréguliers :

Être

Sois

Soyons

Soyez

Avoir

Aie

Ayons

Ayez

Savoir

Sache

Sachons

Sachez

Vouloir

Veuille

Veillons

Veillez

PARTIE 5.3 - ACTIVITÉS DE MÉDIATION

EXERCICE 5.3.1. RÉPONDRE À LA QUESTION. EN LIGNE

Parmi les phrases ci-dessous, choisir celles que l'on pourrait trouver dans les consignes d'un cahier

- Tu diras à ta collègue qu'elle ira sur la HAAS demain.
- Pour demain, la prochaine série sera la numéro 58974.
- Martin n'est pas là, il avait un rendez-vous.
- Attention ! Il ne faut pas faire tomber le micromètre, c'est fragile !
- Le camion est sur le quai pour décharger la matière.
- Il faut absolument que l'opérateur de demain fasse les réglages.
- Je suis en congé la semaine prochaine.

PARTIE 5.4 EXERCICES COMPLÉMENTAIRES EN LIGNE

EXERCICE 5.4.1 - RÉPONDRE AUX QUESTIONS. EN LIGNE.

Ordre de fabrication - N°625600					
CDE		PLAN		QTE	
4501699101		AXE2021		25	
Opération	Temps	Début	Fin	Clôture	
Débit	0.25 h				
Tournage	3h				
Contrôle	1h				
Expédition	0.25 h				

Quel est le numéro de la commande ?

Combien de pièce sont à fabriquer ?

Quelle opération vient après le débit ?

Quelle opération vient après le tournage ?

Combien de temps est prévu pour l'opération de tournage ?

Quel est le numéro de plan des pièces à fabriquer ?

Entourer sur le document le code-barres du début d'opération de contrôle.

à faire sur le document

EXERCICE 5.4.2 - COMPLÉTER LE TABLEAU SUIVANT. EN LIGNE.

Consignes 1 :

Bonjour Julien, je viens de finir de régler la série 64523, la pièce de réglage est bonne donc tu peux lancer la série.

Le chef m'a prévenu qu'il viendrait te voir en milieu de matinée car elle est urgente.

Pour tout le reste, tout est bon.

Bon courage, à demain.

Consignes 2 :

Salut Émilie, tu seras sur la SOMAB jusqu'à 10h car notre machine est en maintenance. Tu dois avoir les notes sur le cahier de la SOMAB. Quand tu reviendras sur celle-ci, tu pourras prendre les vis en INOX du client Lat'Ouest c'est la numéro 26534.

Bon courage, à demain.

Compléter le tableau en cochant les bonnes colonnes :

	Consignes 1	Consignes 2
La commande est urgente		
L'opératrice s'appelle Émilie.		
Les réglages de la série 64523 sont faits.		
L'opérateur du matin s'appelle Julien.		
Le chef viendra voir l'opérateur en milieu de matinée.		
La série est pour le client Lat'Ouest.		
La machine est en maintenance.		

EXERCICES COMPLÉMENTAIRES EN CLASSE

EN CLASSE 5 – DONNER LES CONSIGNES À VOTRE COLLÈGUE.

Durant votre matinée de travail, vous avez clôturé l'ordre de fabrication de la veille. Vous avez réglé la prochaine série et n'avez eu aucun problème avec votre centre d'usinage. Votre chef vous a dit de prévenir votre collègue qu'il y a une réunion du personnel à 10h00 le lendemain matin.

EN CLASSE 6 -LIRE LE DIALOGUE ET RÉPONDRE AUX QUESTIONS.

Opérateur du matin (Jean) : Salut Martin, ça va ?

Opérateur de l'après-midi (Martin) : Salut Jean, super merci et toi ?

Jean : Bien merci.

Martin : Ça s'est bien passé ce matin ?

Jean : Oui très bien, je viens tout juste de finir les réglages de la prochaine série. Tu vas pouvoir lancer direct.

Martin : Je vais pointer sur l'OF du coup.

Jean : C'est une commande urgente, on n'a pas encore l'OF donc il n'y a pas de code-barres. Tu dois noter tes temps directement derrière le plan.

Martin : Ok, pas de problème.

Jean : Ah si, le chef a prévu une réunion du personnel à 15h00. C'est tout, bon courage et à demain !

Martin : Merci beaucoup, à demain !

Que veut dire l'expression « pouvoir lancer direct » ?

Que veut dire l'expression « pointer sur l'OF » ?

Quelle information est donnée sur la commande ?

Que manque-t-il à la commande ?

Où l'opérateur peut-il noter ses temps?

Que se passe-t-il à 15h00?

PARTIE 5.5 - ÉVALUATION EN LIGNE (20 POINTS)

A/ FORMER DES PHRASES /5

Déplacez les textes dans les emplacements qui leur correspondent.

La série 22345 est en cours,

Le service maintenance

La prochaine série

Jérémy nous a emprunté

J'ai préparé les outils

le foret de Ø15.

interviendra à 9h00.

est urgente.

de la prochaine série.

il reste 150 pièces à faire.

B/ COMPLÉTER LE TEXTE /8

Déplacer les mots au bon endroit.

La Gestion de Production Assistée par Ordinateur est un [] qui permet de piloter l'ensemble des activités de production d'une entreprise.

La [] gère : les matières premières, les commandes, le [] du produit dans l'entreprise, le personnel et les machines.

Pour l'opérateur, il s'agit d'un [] qui représente le []. Lorsque l' [] prend une nouvelle série on dit qu'on ouvre l' [] (OF). Lorsque la série est finie, l'opérateur [] l'OF.

logiciel

clôture

GPAO

numéro de série

code-barres

planning

Ordre de Fabrication

opérateur

C/ CHOISIR LA RÉPONSE LA PLUS COHÉRENTE. /4

Chef d'atelier : J'ai une commande urgente, tu as bientôt fini ?

- Oui, j'aurai fini dans une heure.
- Oui, mais j'ai une autre série avant.

Chef d'atelier : L'opérateur du matin a fini la série 21563, mais elle n'est pas clôturée sur la GPAO. Tu sais où elle est ?

- Oui, elle est au contrôle.
- Non, je lui demanderai demain.

Chef d'atelier : Tu diras à l'opérateur d'après-midi que j'ai besoin de lui sur le Hurco, il n'y aura personne sur ton poste cet après-midi.

- C'est normal.
- Très bien, je lui dirai dès que je le verrai.

Chef d'atelier : Tu as pris connaissance des consignes de ton collègue dans le cahier ?

- Oui, mais je serai absent demain.
- Oui, j'ai vu que je devais finir la série et venir vous voir après.

D/ DONNER LES CONSIGNES À VOTRE COLLÈGUE. /3

Durant votre matinée de travail, vous avez clôturé l'ordre de fabrication de la veille. Vous avez réglé la prochaine série et n'avez eu aucun problème avec votre centre d'usinage. Votre chef vous a dit de prévenir votre collègue qu'il y a une réunion du personnel à 10h00 le lendemain matin.

ÉVALUATION EN CLASSE

A/ RÉPONDRE À LA QUESTION /3

Choisir les phrases que l'on pourrait trouver dans les consignes d'un cahier :

- Je suis en congé la semaine prochaine.
- Tu diras à ta collègue qu'elle ira sur la HAAS demain.
- Il faut absolument que l'opérateur de demain fasse les réglages.
- Martin n'est pas là, il avait un rendez-vous.
- Pour demain, la prochaine série sera la numéro 58974.
- Attention ! Il ne faut pas faire tomber le micromètre, c'est fragile !
- Le camion est sur le quai pour décharger la matière.

B/ RÉPONDRE AUX QUESTIONS. /7

Ordre de fabrication - N°625600					
CDE				PLAN	QTE
4501699101				AXE2021	25
Opération	Temps	Début	Fin	Clôture	
Débit	0.25 h				
Tournage	3h				
Contrôle	1h				
Expédition	0.25 h				

Quel est le numéro de la commande ?

Combien y'a-t-il d'opérations ?

Combien y'a-t-il de pièces à fabriquer ?

Quelle opération vient après le débit ?

Quelle opération vient après le tournage ?

Combien de temps est prévu pour l'opération de tournage ?

Quel est le numéro de plan des pièces à fabriquer ?

C/ LIRE LE DIALOGUE ET RÉPONDRE AUX QUESTIONS. EXPLIQUER.

/10

Opérateur du matin (Jean) : Salut Martin, ça va ?

Opérateur de l'après-midi (Martin) : Salut Jean, super merci et toi ?

Jean : Bien merci.

Martin : Ça s'est bien passé ce matin ?

Jean : Oui très bien, je viens tout juste de finir les réglages de la prochaine série. Tu vas pouvoir lancer direct.

Martin : Je vais pointer sur l'OF du coup.

Jean : C'est une commande urgente, on n'a pas encore l'OF donc il n'y a pas de code-barres. Tu dois noter tes temps directement derrière le plan.

Martin : Ok, pas de problème.

Jean : Ah si, le chef a prévu une réunion du personnel à 15h00. C'est tout, bon courage et à demain !

Martin : Merci beaucoup, à demain !

* **Note au formateur :** Faire lire le dialogue à voix haute.

Que veut dire l'expression « pouvoir lancer direct » ?

Que veut dire l'expression « pointer sur l'OF » ?

Quelle information est donnée sur la commande ?

Que manque-t-il à la commande ?

Où l'opérateur peut-il noter ses temps?

Que se passe-t-il à 15h00?