

Parcours : Industrie – Usinage

Module : Exécution des travaux – niveau B1 – **Unité 5/7 (Avec corrigés)**

UNITÉ 5 – INFORMER SUR LES TÂCHES EN COURS ET À VENIR

Objectif d'apprentissage : Informer sur les travaux en cours via des consignes écrites ou orales

Compétences développées :

- Informer un collègue
- Dialoguer dans l'atelier
- Transmettre des consignes écrites ou orales

Vocabulaire technique : Consignes – Changement d'équipe – Numéro de série – Gestion de Production Assistée par Ordinateur (GPAO) – Clôturer – Ouvert – Code-barres – Ordre de Fabrication (OF) – Équipe du matin ou de l'après-midi

Points de grammaire traités : L'impératif

Temps: 45 mn



Description du contenu de la situation professionnelle :

C'est votre premier jour de travail dans une entreprise spécialisée en décolletage. Nous sommes lundi soir, vous finissez votre journée de travail dans 10 minutes. Dans un cahier de suivi, vous laissez les explications pour l'opérateur de l'équipe du matin. Votre responsable vous explique les informations à transmettre.

Chef d'atelier : Salut, Pierre. Avant de partir, il faudrait que tu notes sur le cahier les infos pour l'opérateur de demain matin.

Opérateur : Oui, pas de souci, mais je lui écris quoi ? C'est quel cahier ?

Chef d'atelier : Le cahier c'est celui avec le nom de la machine. Tu prends celui où il est écrit T200.

Opérateur : Ok je vois, c'est celui-là ! Et je lui écris quoi ?

Chef d'atelier : Au minimum, il faut lui dire où il doit reprendre. Par exemple, s'il y a des réglages à faire ou le numéro de la prochaine série à prendre.

Opérateur : Je le trouve où le numéro de série ?

Chef d'atelier : C'est le code-barres et le numéro dessous.

Opérateur : Et si j'ai eu un problème avec la machine, c'est dans ce cahier que je le note ?

Chef d'atelier : Oui ! Par exemple tu peux lui dire que tu as changé le câble de liaison PC tout à l'heure !

Point professionnel

Le décolletage est un domaine de fabrication où les pièces de révolution sont usinées à partir de barres de métal.

PARTIE 5.1 – ACTIVITÉS DE RÉCEPTION

EXERCICE 5.1.1 – REMETTRE LES MOTS DANS L'ORDRE. EN LIGNE

pour / j'écris / mon collègue / dans / un cahier / les consignes

Corrigé : J'écris les consignes pour mon collègue dans un cahier.

numéro / la série / fini / 26589 / j'ai

Corrigé : J'ai fini la série numéro 26589.

les outils / le programme / chargé / j'ai / et / préparé / j'ai

Corrigé : J'ai chargé le programme et j'ai préparé les outils.

il faudra / après / la série / urgente / est / 27963 / prendre / elle / numéro

Corrigé : Après, il faudra prendre la série numéro 27963, elle est urgente.

d'erreur / va / à 9h00 / un message / j'ai / le service / eu / passer / maintenance

Corrigé : J'ai eu un message d'erreur, le service maintenance va passer à 9h00.

EXERCICE 5.1.2 – FORMER DES PHRASES. EN LIGNE

Déplacez les textes dans les emplacements qui leur correspondent.

La série 22345 est en cours,	<input type="text"/>	<input type="text" value="interviendra à 9h00."/>
Le service maintenance	<input type="text"/>	<input type="text" value="il reste 150 pièces à faire."/>
La prochaine série	<input type="text"/>	<input type="text" value="est urgente."/>
Jérémy nous a emprunté	<input type="text"/>	<input type="text" value="d'erreur."/>
J'ai préparé les outils	<input type="text"/>	<input type="text" value="de la prochaine série."/>
J'ai eu un message	<input type="text"/>	<input type="text" value="le foret de Ø15."/>

Corrigé :

La série 22345 est en cours, il reste 150 pièces à faire.

Le service maintenance interviendra à 9h00.

La prochaine série est urgente.

Jérémy nous a emprunté le foret de Ø15.

J'ai préparé les outils de la prochaine série.

J'ai eu un message d'erreur.

EXERCICE 5.1.3 – VRAI OU FAUX ? EN LIGNE

Relire le dialogue de situation et répondre par vrai ou faux.

L'opérateur est nouveau dans l'entreprise.	Vrai <input checked="" type="checkbox"/>	Faux <input type="checkbox"/>
C'est le chef d'atelier qui donnera les consignes à votre collègue.	Vrai <input type="checkbox"/>	Faux <input checked="" type="checkbox"/>
Les consignes sont écrites sur un tableau.	Vrai <input type="checkbox"/>	Faux <input checked="" type="checkbox"/>
Il faut informer sur le travail en cours ou à venir.	Vrai <input checked="" type="checkbox"/>	Faux <input type="checkbox"/>
L'opérateur travaille sur le T200.	Vrai <input checked="" type="checkbox"/>	Faux <input type="checkbox"/>
L'opérateur a changé le câble de liaison PC.	Vrai <input checked="" type="checkbox"/>	Faux <input type="checkbox"/>

PARTIE 5.2 ACTIVITÉS DE PRODUCTION

EXERCICE 5.2.1 – COMPLÉTER LE TEXTE. EN LIGNE.

Déplacer les mots au bon endroit.

La Gestion de Production Assistée par Ordinateur est un [] qui permet de piloter l'ensemble des activités de production d'une entreprise.
La [] gère : les matières premières, les commandes, le [] du produit dans l'entreprise, le personnel et les machines.
Pour l'opérateur, il s'agit d'un [] qui représente le []. Lorsque l'opérateur prend une nouvelle série, on dit qu'on ouvre l' [] (OF). Lorsque la série est finie, l'opérateur [] l'OF.

- GPAO
- logiciel
- clôture
- code-barres
- planning
- numéro de série
- Ordre de Fabrication

clôture • code-barres • planning • logiciel • GPAO • numéro de série • ordre de fabrication •

La Gestion de Production Assistée par Ordinateur est un logiciel qui permet de piloter l'ensemble des activités de production d'une entreprise.
La GPAO gère : les matières premières, les commandes, le planning du produit dans l'entreprise, le personnel et les machines.
Pour l'opérateur, il s'agit d'un code-barres qui représente le numéro de série. Lorsque l'opérateur prend une nouvelle série, on dit qu'on ouvre l'Ordre de Fabrication (OF). Lorsque la série est finie, l'opérateur clôture l'OF.

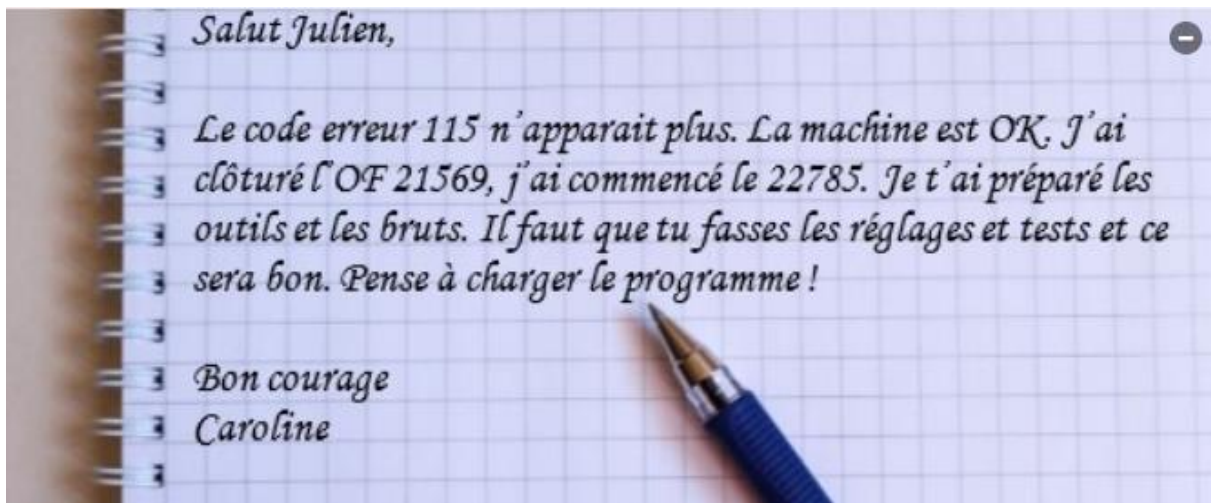
Point professionnel

G.P.A.O et O.F sont des acronymes qui veulent dire respectivement :

G.P.A.O : Gestion de Production Assistée par Ordinateur

O.F : Ordre de Fabrication

EXERCICE 5.2.2. RÉPONDRE AUX QUESTIONS. EN LIGNE



Quel OF a été clôturé ?

- L'OF 21569
- L'OF 115
- L'OF 56921

Comment s'appelle l'opérateur qui a laissé les consignes ?

- Caroline
- Julien
- Bertrand

Que doit faire Julien en arrivant ?

- Il doit faire les réglages et tests et charger le programme.
- Il doit aller sur une autre machine.
- Il doit demander à un autre collègue.

Quel est le prochain OF que l'opérateur doit prendre ?

- L'OF 22785
- L'OF 21569
- L'OF 115

Qu'a préparé Caroline ?

- Les outils et les bruts.
- Chargement du programme
- Les réglages.

EN CLASSE 1 - RÉPONDRE À LA QUESTION

D'après la description ci-dessous, laissez les consignes pour votre collègue.

Description : Aujourd'hui, vous avez fini la série numéro 35427 et clôturé l'OF. Votre chef est venu vous voir pour vous dire de prendre la prochaine : la série numéro 35698. Vous avez déjà sorti le dossier de production, vous avez réuni les outils mais vous n'avez rien monté. De plus, vous avez eu un message d'erreur pour les niveaux d'huile donc vous avez fait les niveaux.

Corrigé possible :

Bonjour,

J'ai fini et clôturé l'OF 35427. Le chef est passé me voir, on doit prendre la série 35698. J'ai déjà sorti le dossier de production et je t'ai réuni tous les outils sur la table, il te reste juste à les monter. La machine est OK, j'ai fait les niveaux avant de partir.

Bon courage.

ACTIVITÉS D'INTERACTION

EN CLASSE 2 – RÉPONDRE À L'ÉCRIT À VOTRE COLLÈGUE.

Collègue : Salut Julien, ça va ?

Vous : Oui, très bien merci.

Collègue : La série est quasiment terminée, il reste 20 pièces. Tu en as pour environ une heure.

Vous : Tu sais ce que je fais après ?

Collègue : Après ça, le chef passera te voir. Normalement on part sur les axes en Ertalon. C'est une commande urgente mais c'est lui qui t'amènera la commande, car on n'a rien ici.

Vous : Oui pas de souci. Tu n'as pas eu de soucis avec la machine ?

Collègue : Non tout est bon, aucun problème.

Vous : Super, bonne journée alors, à demain !

Collègue : Merci, toi aussi à demain !

EN CLASSE 3 – CHOISIR LA RÉPONSE LA PLUS COHÉRENTE.

Chef d'atelier : J'ai une commande urgente, tu as bientôt fini ?

- Oui, j'aurai fini dans une heure.
- Oui, mais j'ai une autre série avant.

Chef d'atelier : L'opérateur du matin a fini la série 21563, mais elle n'est pas clôturée sur la GPAO. Tu sais où elle est ?

- Oui, elle est au contrôle.
- Non, je lui demanderai demain.

Chef d'atelier : Tu diras à l'opérateur d'après-midi que j'ai besoin de lui sur le Hurco, il n'y aura personne sur ton poste cet après-midi.

- C'est normal.
- Très bien, je lui dirai dès que je le verrai.

Chef d'atelier : Tu as pris connaissance des consignes de ton collègue dans le cahier ?

- Oui, mais je serai absent demain.
- Oui, j'ai vu que je devais finir la série et venir vous voir après.

Chef d'atelier : J'ai imprimé le planning de la production pour cette semaine. Il est affiché sur le côté de la machine. As-tu des questions ?

- Non, je n'en ai pas, merci.
- Oui, où sont les EPI ?

EN CLASSE 4 – COMPLÉTER LES PHRASES SUIVANTES.

• code-barres • les outils • consignes • série • OF • documents • le programme • cahier •

Prends la _____ numéro 58963.

Vérifie que l'_____ est ouvert.

Scanne le _____.

Rassemble les _____ de production.

Monte les _____ et fais les réglages.

N'oublie pas de charger _____.

Transmets les _____ à ton collègue grâce au _____ de la machine.

Corrigé :

Prends la **série** numéro 58963.
Vérifie que l'**OF** est ouvert.
Scanne le **code-barres**.
Rassemble les **documents** de production.
Monte les **outils** et fais les réglages.
N'oublie pas de charger **le programme**.
Transmets les **consignes** à ton collègue grâce au **cahier** de la machine.

Point grammaire – L'impératif

Les verbes à l'impératif ne se conjuguent qu'à trois personnes : **TU, NOUS** et **VOUS**. Pourtant, ces pronoms personnels ne sont pas utilisés lorsqu'on utilise l'impératif.

Exemples :

Tu **prends** la nouvelle série => **Prends** la nouvelle série !

Nous **prenons** la nouvelle série => **Prenons** la nouvelle série !

Vous **prenez** la nouvelle série => **Prenez** la nouvelle série !

4 irréguliers :

Être	Avoir	Savoir	Vouloir
Sois	Aie	Sache	Veuille
Soyons	Ayons	Sachons	Veillons
Soyez	Ayez	Sachez	Veillez

PARTIE 5.3 - ACTIVITÉS DE MÉDIATION

EXERCICE 5.3.1. RÉPONDRE À LA QUESTION. EN LIGNE

Parmi les phrases ci-dessous, choisir celles que l'on pourrait trouver dans les consignes d'un cahier

- Tu diras à ta collègue qu'elle ira sur la HAAS demain.
- Pour demain, la prochaine série sera la numéro 58974.
- Martin n'est pas là, il avait un rendez-vous.
- Attention ! Il ne faut pas faire tomber le micromètre, c'est fragile !
- Le camion est sur le quai pour décharger la matière.
- Il faut absolument que l'opérateur de demain fasse les réglages.
- Je suis en congé la semaine prochaine.

PARTIE 5.4 EXERCICES COMPLÉMENTAIRES EN LIGNE

EXERCICE 5.4.1 - RÉPONDRE AUX QUESTIONS. EN LIGNE.

Ordre de fabrication - N°625600					
CDE		PLAN		QTE	
4501699101		AXE2021		25	
Opération	Temps	Début	Fin	Clôture	
Débit	0.25 h				
Tournage	3h				
Contrôle	1h				
Expédition	0.25 h				

Quel est le numéro de la commande ?

4501699101

Combien de pièce sont à fabriquer ?

25

Quelle opération vient après le débit ?

Tournage

Quelle opération vient après le tournage ?

Contrôle

Combien de temps est prévu pour l'opération de tournage ?

3 heures

Quel est le numéro de plan des pièces à fabriquer ?

axe2021

Entourer sur le document le code-barres du début d'opération de contrôle.

Voir sur le document

EXERCICE 5.4.2 - COMPLÉTER LE TABLEAU SUIVANT. EN LIGNE.

Consignes 1 :

Bonjour Julien, je viens de finir de régler la série 64523, la pièce de réglage est bonne donc tu peux lancer la série.

Le chef m'a prévenu qu'il viendrait te voir en milieu de matinée car elle est urgente.

Pour tout le reste, tout est bon.

Bon courage, à demain.

Consignes 2 :

Salut Émilie, tu seras sur la SOMAB jusqu'à 10h car notre machine est en maintenance. Tu dois avoir les notes sur le cahier de la SOMAB. Quand tu reviendras sur celle-ci, tu pourras prendre les vis en INOX du client Lat'Ouest c'est la numéro 26534.

Bon courage, à demain.

Compléter le tableau en déplaçant la croix dans les bonnes colonnes :

	Consignes 1	Consignes 2
La commande est urgente	X	
L'opératrice s'appelle Émilie.		X
Les réglages de la série 64523 sont faits.	X	
L'opérateur du matin s'appelle Julien.	X	
Le chef viendra voir l'opérateur en milieu de matinée.	X	
La série est pour le client Lat'Ouest.		X
La machine est en maintenance.		X

EXERCICES COMPLÉMENTAIRES EN CLASSE

EN CLASSE 5 – DONNER LES CONSIGNES À VOTRE COLLÈGUE.

Durant votre matinée de travail, vous avez clôturé l'ordre de fabrication de la veille. Vous avez réglé la prochaine série et n'avez eu aucun problème avec votre centre d'usinage. Votre chef vous a dit de prévenir votre collègue qu'il y a une réunion du personnel à 10h00 le lendemain matin.

Corrigé :

Bonjour,

tout s'est bien passé. J'ai clôturé la série d'hier. Aucun souci sur la série en cours, tu peux continuer. Il y a une réunion du personnel avec le chef d'atelier à 10h00.

Bon courage.

* **Note au formateur :** Il est possible de faire l'exercice à l'oral en faisant un échange entre équipe matin et équipe après-midi, ou de le faire à l'écrit en inversant.

EN CLASSE 6 -LIRE LE DIALOGUE ET RÉPONDRE AUX QUESTIONS.

Opérateur du matin (Jean) : Salut Martin, ça va ?

Opérateur de l'après-midi (Martin) : Salut Jean, super merci et toi ?

Jean : Bien merci.

Martin : Ça s'est bien passé ce matin ?

Jean : Oui très bien, je viens tout juste de finir les réglages de la prochaine série. Tu vas pouvoir lancer direct.

Martin : Je vais pointer sur l'OF du coup.

Jean : C'est une commande urgente, on n'a pas encore l'OF donc il n'y a pas de code-barres. Tu dois noter tes temps directement derrière le plan.

Martin : Ok, pas de problème.

Jean : Ah si, le chef a prévu une réunion du personnel à 15h00. C'est tout, bon courage et à demain !

Martin : Merci beaucoup, à demain !

* **Note au formateur :** Faire lire le dialogue à voix haute.

Que veut dire l'expression « pouvoir lancer direct » ?

Cette expression veut dire qu'on peut commencer ou continuer la production.

Que veut dire l'expression « pointer sur l'OF » ?

Cette expression veut dire qu'on ouvre l'ordre de fabrication ou qu'on le ferme.

Quelle information est donnée sur la commande ?

Elle est urgente.

Que manque-t-il à la commande ?

Il manque l'OF, les code-barres.

Où l'opérateur peut-il noter ses temps?

Derrière le plan.

Que se passe-t-il à 15h00?

Il y a une réunion du personnel avec le chef d'atelier.

PARTIE 5.5 - ÉVALUATION EN LIGNE (20 POINTS)

A/ FORMER DES PHRASES /5

Déplacez les textes dans les emplacements qui leur correspondent.

La série 22345 est en cours,

Le service maintenance

La prochaine série

Jérémy nous a emprunté

J'ai préparé les outils

le foret de Ø15.

interviendra à 9h00.

est urgente.

de la prochaine série.

il reste 150 pièces à faire.

Corrigé :

La série 22345 est en cours, il reste 150 pièces à faire.

Le service maintenance interviendra à 9h00.

La prochaine série est urgente.

Jérémy nous a emprunté le forêt de Ø15.

J'ai préparé les outils de la prochaine série.

B/ COMPLÉTER LE TEXTE /8

Déplacer les mots au bon endroit.

La Gestion de Production Assistée par Ordinateur est un [] qui permet de piloter l'ensemble des activités de production d'une entreprise.

La [] gère : les matières premières, les commandes, le [] du produit dans l'entreprise, le personnel et les machines.

Pour l'opérateur, il s'agit d'un [] qui représente le []. Lorsque l' [] prend une nouvelle série on dit qu'on ouvre l' [] (OF). Lorsque la série est finie, l'opérateur [] l'OF.

logiciel

clôture

GPAO

numéro de série

code-barres

planning

Ordre de Fabrication

opérateur

Corrigé :

La Gestion de Production Assistée par Ordinateur est un logiciel qui permet de piloter l'ensemble des activités de production d'une entreprise.

La GPAO gère : les matières premières, les commandes, le planning du produit dans l'entreprise, le personnel et les machines.

Pour l'opérateur, il s'agit d'un code-barres qui représente le numéro de série. Lorsque l'opérateur prend une nouvelle série, on dit qu'on ouvre l'Ordre de Fabrication (OF). Lorsque la série est finie, l'opérateur clôture l'OF.

C/ CHOISIR LA RÉPONSE LA PLUS COHÉRENTE.

/4

Chef d'atelier : J'ai une commande urgente, tu as bientôt fini ?

- Oui, j'aurai fini dans une heure.
- Oui, mais j'ai une autre série avant.

Chef d'atelier : L'opérateur du matin a fini la série 21563, mais elle n'est pas clôturée sur la GPAO. Tu sais où elle est ?

- Oui, elle est au contrôle.
- Non, je lui demanderai demain.

Chef d'atelier : Tu diras à l'opérateur d'après-midi que j'ai besoin de lui sur le Hurco, il n'y aura personne sur ton poste cet après-midi.

- C'est normal.
- Très bien, je lui dirai dès que je le verrai.

Chef d'atelier : Tu as pris connaissance des consignes de ton collègue dans le cahier ?

- Oui, mais je serai absent demain.
- Oui, j'ai vu que je devais finir la série et venir vous voir après.

D/ DONNER LES CONSIGNES À VOTRE COLLÈGUE.

/3

Durant votre matinée de travail, vous avez clôturé l'ordre de fabrication de la veille. Vous avez réglé la prochaine série et n'avez eu aucun problème avec votre centre d'usinage. Votre chef vous a dit de prévenir votre collègue qu'il y a une réunion du personnel à 10h00 le lendemain matin.

Corrigé :

Bonjour,

tout s'est bien passé. J'ai clôturé la série d'hier. Aucun souci sur la série en cours, tu peux continuer. Il y a une réunion du personnel avec le chef d'atelier à 10h00.

Bon courage.

ÉVALUATION EN CLASSE

A/ RÉPONDRE À LA QUESTION

/3

Choisir les phrases que l'on pourrait trouver dans les consignes d'un cahier :

- Je suis en congé la semaine prochaine.
- Tu diras à ta collègue qu'elle ira sur la HAAS demain.
- Il faut absolument que l'opérateur de demain fasse les réglages.
- Martin n'est pas là, il avait un rendez-vous.
- Pour demain, la prochaine série sera la numéro 58974.
- Attention ! Il ne faut pas faire tomber le micromètre, c'est fragile !
- Le camion est sur le quai pour décharger la matière.

B/ RÉPONDRE AUX QUESTIONS.

/7

Ordre de fabrication - N°625600					
CDE				PLAN	QTE
4501699101				AXE2021	25
Opération	Temps	Début	Fin	Clôture	
Débit	0.25 h				
Tournage	3h				
Contrôle	1h				
Expédition	0.25 h				

Quel est le numéro de la commande ?

4501699101

Combien y'a-t-il d'opérations ?

4

Combien y'a-t-il de pièces à fabriquer ?

25

Quelle opération vient après le débit ?

Tournage

Quelle opération vient après le tournage ?

Contrôle

Combien de temps est prévu pour l'opération de tournage ?

3 heures

Quel est le numéro de plan des pièces à fabriquer ?

axe2021

C/ LIRE LE DIALOGUE ET RÉPONDRE AUX QUESTIONS. EXPLIQUER.

/10

Opérateur du matin (Jean) : Salut Martin, ça va ?

Opérateur de l'après-midi (Martin) : Salut Jean, super merci et toi ?

Jean : Bien merci.

Martin : Ça s'est bien passé ce matin ?

Jean : Oui très bien, je viens tout juste de finir les réglages de la prochaine série. Tu vas pouvoir lancer direct.

Martin : Je vais pointer sur l'OF du coup.

Jean : C'est une commande urgente, on n'a pas encore l'OF donc il n'y a pas de code-barres. Tu dois noter tes temps directement derrière le plan.

Martin : Ok, pas de problème.

Jean : Ah si, le chef a prévu une réunion du personnel à 15h00. C'est tout, bon courage et à demain !

Martin : Merci beaucoup, à demain !

* **Note au formateur :** Faire lire le dialogue à voix haute.

Que veut dire l'expression « pouvoir lancer direct » ?

Cette expression veut dire qu'on peut commencer ou continuer la production.

Que veut dire l'expression « pointer sur l'OF » ?

Cette expression veut dire qu'on ouvre l'ordre de fabrication ou qu'on le ferme.

Quelle information est donnée sur la commande ?

Elle est urgente.

Que manque-t-il à la commande ?

Il manque l'OF, les code-barres.

Où l'opérateur peut-il noter ses temps ?

Derrière le plan.

Que se passe-t-il à 15h00 ?

Il y a une réunion du personnel avec le chef d'atelier.

***NOTE AU FORMATEUR :**

POUR L'ÉVALUATION ORALE : 20 POINTS RÉPARTIS, À TITRE INDICATIF.

ENTRE 0-5 POINTS : UNITÉ À REVOIR À L'AIDE DU FORMATEUR – NON ACQUIS

ENTRE 5 ET 10 : UNITÉ À REVOIR – NON ACQUIS

ENTRE 10 ET 13 POINT – CORRECT- EN COURS D'ACQUISITION

ENTRE 13 ET 16 – GLOBALEMENT ACQUIS

ENTRE 17 ET 20 : ACQUIS

POUR L'ÉVALUATION ÉCRITE – 20 POINTS (20 ITEMS)