

Parcours : Industrie – Usinage

Module : Commande pour l'atelier – niveau B1 – [Unité 6/7](#)

UNITÉ 6 – PASSER UNE COMMANDE POUR L'ATELIER

Objectif d'apprentissage : Être capable de passer une commande pour l'atelier en utilisant le vocabulaire approprié et les moyens mis à disposition

Compétences développées :

- Utiliser le vocabulaire
- Se repérer dans un catalogue
- Remplir une feuille de commande
- Communiquer avec les différents services de l'entreprise

Vocabulaire technique : Catalogue – Fournisseur – Référence – Numéro – Commande – Service des achats – Bon de commande – Consommables – Chantier 5S

Points de grammaire traités : Les prépositions de temps

Temps: 45 mn



Description du contenu de la situation professionnelle :

Dans le cadre d'un inventaire sur votre poste, vous mettez à jour les outils, outillages et consommables dont vous avez besoin. Vous faites une commande de pièces de rechange.

Chef d'atelier : Bonjour à tous, aujourd'hui ont lieu les inventaires en prévision des futurs chantiers 5S. Pour chaque machine, je vous demande donc de noter l'existant, à savoir : vos outils, consommables, outillages...

Opérateur : Est-ce que je peux faire une commande en même temps si besoin ?

Chef d'atelier : Pour tout ce qui est consommable oui. Vous pouvez passer une commande pour les plaquettes ou les outils, vous remplissez les bons de commandes comme d'habitude. Par contre, les commandes pour les aménagements des postes se feront au moment des chantiers 5S. Je pense par exemple aux dessertes.

Opérateur : Les chantiers 5S commencent quand ?

Chef d'atelier : Pour toi, au fraisage, on commence la semaine prochaine. Je mettrai le planning près de la pointeuse.

Opérateur : Ok, pas de souci.

Point professionnel

La **méthode 5S**, donnant son nom aux chantiers 5S dans les entreprises, est un outil d'amélioration continue et fait partie de la démarche qualité.

Elle permet d'optimiser en permanence les conditions et temps de travail en assurant l'organisation, la propreté et la sécurité d'un poste de travail.

Point professionnel

On appelle **consommables** les produits nécessaires au processus d'usinage. Il s'agit par exemple des plaquettes des outils.

Ici, le chef d'atelier indique donc que les opérateurs peuvent tout à fait passer **commande** pour des outils (fraises, tarauds, forets, ...), des consommables (plaquettes, papier à poncer, ...) ou encore de l'outillage (bride, vis, mors, ...).

PARTIE 6.1 – ACTIVITÉS DE RÉCEPTION

EXERCICE 6.1.1 – ASSOCIER LES MOTS À LEUR DÉFINITION. EN LIGNE

- Bon de commande
- Catalogue
- Service
- Consommable
- achat
- Fournisseur
- Inventaire
- Référence
- Commande

Document qui présente un ensemble d'articles qu'un commerçant propose à la vente :

Personne, ou entreprise, qui fournit habituellement à une entreprise certaines marchandises :

Ensemble de caractéristiques d'un article qui les distinguent des autres articles de la même famille :

Demande de marchandises passée par un client auprès d'un fournisseur :

Services chargés de procurer les matières premières et composants nécessaires à la production :

Relevé des quantités de chaque article existant en stock dans l'entreprise :

Document qui précise la teneur d'une commande (quantité, lieu de livraison, prix) :

Biens nécessaires au fonctionnement d'un processus :

EXERCICE 6.1.2 – RÉPONDRE AUX QUESTIONS. EN LIGNE

Dans cet extrait de catalogue :

- Entourer en rouge la colonne RÉFÉRENCE
- Entourer en bleu la colonne DIAMÈTRE
- Entourer en vert le NUMÉRO DE LA PAGE
- Entourer en noir le TYPE D'OUTIL

Forets hélicoïdaux, queue cylindrique

∅	Longueur de coupe	Longueur totale	avance en mm/tr	Référence
1	12	34	0,03	FHQC - 1 - 12 - 34
1,5	18	40	0,03	FHQC - 1,5 - 18 - 40
2	24	49	0,03	FHQC - 2 - 24 - 49
2,5	30	57	0,03	FHQC - 2,5 - 30 - 57
3	33	61	0,03	FHQC - 3 - 33 - 61
3,5	39	70	0,03	FHQC - 3,5 - 39 - 70
4	43	75	0,03	FHQC - 4 - 43 - 75
4,5	47	80	0,03	FHQC - 4,5 - 47 - 80
5	52	86	0,07	FHQC - 5 - 52 - 86
5,5	57	93	0,07	FHQC - 5,5 - 57 - 93
6	57	93	0,07	FHQC - 6 - 57 - 93
6,5	63	101	0,07	FHQC - 6,5 - 63 - 101
7	69	109	0,07	FHQC - 7 - 69 - 109
7,5	69	109	0,07	FHQC - 7,5 - 69 - 109
8	75	117	0,1	FHQC - 8 - 75 - 117
8,5	75	117	0,1	FHQC - 8,5 - 75 - 117
9	81	125	0,1	FHQC - 9 - 81 - 125
9,5	81	125	0,1	FHQC - 9,5 - 81 - 125
10	87	133	0,1	FHQC - 10 - 87 - 133
10,5	87	133	0,1	FHQC - 10,5 - 87 - 133
11	94	142	0,1	FHQC - 11 - 94 - 142
11,5	94	142	0,1	FHQC - 11,5 - 94 - 142
12	101	151	0,16	FHQC - 12 - 101 - 151
12,5	101	151	0,16	FHQC - 12,5 - 101 - 151
13	101	151	0,16	FHQC - 13 - 101 - 151
13,5	108	160	0,16	FHQC - 13,5 - 108 - 160
14	106	160	0,16	FHQC - 14 - 106 - 160
14,5	114	169	0,16	FHQC - 14,5 - 114 - 169
15	114	169	0,16	FHQC - 15 - 114 - 169
15,5	120	178	0,16	FHQC - 15,5 - 120 - 178
16	120	178	0,2	FHQC - 16 - 120 - 178
16,5	120	178	0,2	FHQC - 16,5 - 120 - 178
17	120	178	0,2	FHQC - 17 - 120 - 178
17,5	130	191	0,2	FHQC - 17,5 - 130 - 191
18	130	191	0,2	FHQC - 18 - 130 - 191
18,5	135	198	0,2	FHQC - 18,5 - 135 - 198
19	135	198	0,2	FHQC - 19 - 135 - 198
19,5	140	205	0,2	FHQC - 19,5 - 140 - 205
20	140	205	0,2	FHQC - 20 - 140 - 205



PAGE 58/349

Point professionnel

HT, TVA et TTC sont des **acronymes**, ils veulent dire :

HT : Hors Taxes

TVA : Taxe sur la Valeur Ajoutée

TTC : Toutes Taxes Comprises.

EXERCICE 6.1.3 – RÉPONDRE AUX QUESTIONS. EN LIGNE

BON DE COMMANDE						
Usinage26					Date	04/04/2021
VALENCE						
N° du bon de commande :			12345			
Référence	Quantité	Prix unitaire HT	Remise	Total HT	Taux TVA	Total TTC
FHQC – 20 – 140 – 205	1	250€		250€	20%	300€
FHQC – 5 – 52 – 86	5	100€	20%	400€	5.5%	422€
TOTAL				650€		722€

Comment appelle-t-on ce document ?

Quel est le nom de l'entreprise qui fait la commande ?

Où est-elle située ?

Quel est le numéro du bon de commande ?

Combien de références y a-t-il ?

Combien y a-t-il d'articles en tout ?

Quel est le montant total TTC de la commande ?

PARTIE 6.2 ACTIVITÉS DE PRODUCTION

EXERCICE 6.2.1 – COMPLÉTER LE DIALOGUE À L'AIDE DE CES PHRASES. EN LIGNE.

- Oui, il sera affiché à côté de la pointeuse.
- Pour nous au fraisage c'est la semaine prochaine.
- Tu remplis un bon de commande que tu donnes au service des achats.
- On va compter les outils, les plaquettes, les outillages etc.
- Non, pour la desserte il faut attendre qu'on commence les chantiers 5S.
- Oui, tu peux faire une commande mais seulement pour les outils.
- Là, on va faire un inventaire de notre poste de travail.

Votre collègue : Désolé, je suis arrivé en retard, j'ai loupé les consignes du chef ?

Vous : Oui, tu veux que je t'explique ?

Votre collègue : Oui, on doit faire quoi ?

Vous :

Votre collègue : On doit compter quoi ?

Vous :

Votre collègue : Et on peut passer commande en même temps ? J'ai besoin d'une nouvelle desserte.

Vous :

Votre collègue : On fait comment ?

Vous :

Votre collègue : Je ne peux pas mettre la desserte sur le bon de commande ?

Vous :

Votre collègue : Ils commencent quand les chantiers 5S ?

Vous :

Votre collègue : Il va faire un planning ?

Vous :

EXERCICE 6.2.2. COMPLÉTER LE TABLEAU SUIVANT. EN LIGNE

Relire le dialogue de description de la situation pour réaliser l'exercice.

- 1 Jeu de foret de Ø5 à Ø20
- 2 caisses à outils
- 1 tableau effaçable
- 5 boîtes de plaquettes
- 1 desserte à roulettes
- 3 jeux de 3 tarauds M6

Durant l'inventaire, je peux commander ...	Après le chantier 5S, je peux commander ...

EXERCICE 6.2.3. COMPLÉTER LE TEXTE SUIVANT. EN LIGNE

- références • inventaire • fournisseur • commande • catalogue • des consommables
- bon de commande • service des achats •

Aujourd'hui, je fais un _____ sur mon poste de travail. S'il me manque _____, je remplis un _____ que je donnerai au _____.

Pour le remplir, je peux m'aider d'un _____ dans lequel je relève les _____.

Le _____ livrera ensuite la _____ directement à l'entreprise.

ACTIVITÉS D'INTERACTION

EN CLASSE 1 – VRAI OU FAUX ?

- Aujourd'hui, les chantiers 5S commencent. Vrai Faux
- L'opérateur doit noter l'existant : ses outils, ses consommables, outillages... Vrai Faux
- On peut faire une commande de plaquette en même temps. Vrai Faux
- Les inventaires commencent la semaine prochaine. Vrai Faux
- L'opérateur fait partie du secteur tournage. Vrai Faux
- Le planning des chantiers 5S sera afficher près de la pointeuse. Vrai Faux

EN CLASSE 2 – COMPLÉTER LE BON DE COMMANDE

À partir de l'extrait de catalogue suivant, vous passez commande de :

- 1 foret de Ø 4 (prix unitaire HT 15,00 €)
- 5 forets de Ø 12 (prix unitaire HT 18,00 €)
- 1 foret de Ø 18 (prix unitaire HT 25,00 €)
- 2 forets de Ø 20 (prix unitaire HT 30,00 €)

Forets hélicoïdaux, queue cylindrique				
Ø	Longueur de coupe	Longueur totale	avance en mm/tr	Référence
1	12	34	0,03	FHQC - 1 - 12 - 34
2	24	49	0,03	FHQC - 2 - 24 - 49
3	33	61	0,03	FHQC - 3 - 33 - 61
4	43	75	0,03	FHQC - 4 - 43 - 75
5	52	86	0,07	FHQC - 5 - 52 - 86
6	57	93	0,07	FHQC - 6 - 57 - 93
7	69	109	0,07	FHQC - 7 - 69 - 109
8	75	117	0,1	FHQC - 8 - 75 - 117
9	81	125	0,1	FHQC - 9 - 81 - 125
10	87	133	0,1	FHQC - 10 - 87 - 133
11	94	142	0,1	FHQC - 11 - 94 - 142
12	101	151	0,16	FHQC - 12 - 101 - 151
13	101	151	0,16	FHQC - 13 - 101 - 151
14	106	160	0,16	FHQC - 14 - 106 - 160
15	114	169	0,16	FHQC - 15 - 114 - 169
16	120	178	0,2	FHQC - 16 - 120 - 178
17	120	178	0,2	FHQC - 17 - 120 - 178
18	130	191	0,2	FHQC - 18 - 130 - 191
19	135	198	0,2	FHQC - 19 - 135 - 198
20	140	205	0,2	FHQC - 20 - 140 - 205

BON DE COMMANDE						
Usinage26 VALENCE					Date	04/04/2021
N° du bon de commande :			12345			
Référence	Quantité	Prix unitaire HT	Remise	Total HT	Taux TVA	Total TTC

TOTAL

EN CLASSE 3 - RÉPONDRE À LA QUESTION

Un de vos collègues est arrivé en retard et n’a pas assisté à la discussion avec le chef d’atelier (dialogue de description de situation).
 Faites-lui un compte-rendu.

ACTIVITÉS DE MÉDIATION

EN CLASSE 4 - REMPLIR LE TABLEAU D’INVENTAIRE

Vous faites l’inventaire des outils de votre machine.
 Vous avez : 2 fraises de Ø20, 1 foret de Ø15, 3 boites de plaquettes, 1 outil à aléser, 2 outils d’ébauche extérieure, 2 outils de finition extérieure.

Nom Machine :	Somab	Opérateur :
Date :	JJ/MM/AA	NOM Prénom
Désignation	Quantité	
Signature :		

Point grammaire – Les prépositions de temps

EN exprime la durée d'une action : une saison de l'année sauf pour le printemps (on dit au printemps) ou une date.

Il est arrivé en France en mars 2001.

Ce travail se fait en six heures.

DANS exprime le début d'une action.

La réunion du personnel va commencer dans 30 minutes.

DEPUIS indique le moment du début d'une action prolongée et qui dure encore au moment où on parle.

Je suis opérateur à commande numérique depuis 5 ans.

PENDANT indique la durée complète d'une action terminée au moment où on parle.

Nous avons fait ce chantier 5S pendant 2 semaines.

POUR indique la durée d'une action incomplète au moment où on parle.

Je pars en formation pour 4 semaines.

DE ... À indique une période.

Je serai à l'atelier de 8h à 16h30.

PARTIE 6.3 EXERCICES COMPLÉMENTAIRES EN LIGNE

EXERCICE 6.3.1. RÉPONDRE AUX QUESTIONS. EN LIGNE

BON DE COMMANDE						
Usinage26					Date	04/04/2021
VALENCE						
N° du bon de commande :			12345			
Référence	Quantité	Prix unitaire HT	Remise	Total HT	Taux TVA	Total TTC
FHQC-4-43-75	1	15,00€		15,00€	20%	18,00€
FHQC-12-101-151	5	25,00€		90,00€	5,5%	94,95€
FHQC-18-130-191	1	25,00€		25,00€	20%	30,00€
FHQC-20-140-205	2	30,00€		60,00€	5,5%	63,30€
TOTAL				190,00€		206,25€

Quel est le nombre total d'articles commandés ?

Quel est le montant HT de la commande ?

Une remise est-elle appliquée ?

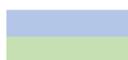
Quel foret a le prix le plus élevé ?

Quel est son prix ?

EXERCICE 6.3.2. RÉPONDRE AUX QUESTIONS. EN LIGNE

PLANNING des chantiers 5S - Semaine du 09/08 au 13/08

MACHINES	LUNDI		MARDI		MERCREDI		JEUDI		VENDREDI	
	MATIN	APRES-MIDI	MATIN	APRES-MIDI	MATIN	APRES-MIDI	MATIN	APRES-MIDI	MATIN	APRES-MIDI
HAAS	Opérateurs 1 et 2									
HS3A			Opérateurs 3 et 4							
VS3A					Opérateurs 5 et 6					
HURCO 1							Opérateurs 7 et 8			
HURCO 2									Opérateurs 9 et 10	
HURCO 3		Opérateurs 7 et 8								
MITSUI SEIKI						Opérateurs 1 et 2				
SOMAB									Opérateurs 3 et 4	
T9 1							Opérateurs 5 et 6			
T9 2	Opérateurs 3 et 4									
T200					Opérateurs 9 et 10					
DMG							Opérateurs 1 et 2			
DMG MORI				Opérateurs 7 et 8						
REALMECA		Opérateurs 9 et 10								



Secteur Fraisage
 Secteur Tournage

Comment s'appelle ce document ?

Quelles machines seront concernées par un chantier 5S le jeudi ?

Quels opérateurs feront ces chantiers ?

Les opérateurs 3 et 4 vont faire un chantier 5S le lundi, sur quelle machine ?

À quoi correspondent les carrés bleus ?

À quoi correspondent les carrés verts ?

EXERCICES COMPLÉMENTAIRES EN CLASSE

EN CLASSE 5 – RÉPONDRE AUX QUESTIONS.

Voici un extrait d'une page de catalogue d'un fournisseur.

Forets hélicoïdaux, queue cylindrique

∅	Longueur de coupe	Longueur totale	avance en mm/tr	Référence
1	12	34	0,03	FHQC - 1 - 12 - 34
1,5	18	40	0,03	FHQC - 1,5 - 18 - 40
2	24	49	0,03	FHQC - 2 - 24 - 49
2,5	30	57	0,03	FHQC - 2,5 - 30 - 57
3	33	61	0,03	FHQC - 3 - 33 - 61
3,5	39	70	0,03	FHQC - 3,5 - 39 - 70
4	43	75	0,03	FHQC - 4 - 43 - 75
4,5	47	80	0,03	FHQC - 4,5 - 47 - 80
5	52	86	0,07	FHQC - 5 - 52 - 86
5,5	57	93	0,07	FHQC - 5,5 - 57 - 93
6	57	93	0,07	FHQC - 6 - 57 - 93
6,5	63	101	0,07	FHQC - 6,5 - 63 - 101
7	69	109	0,07	FHQC - 7 - 69 - 109
7,5	69	109	0,07	FHQC - 7,5 - 69 - 109
8	75	117	0,1	FHQC - 8 - 75 - 117
8,5	75	117	0,1	FHQC - 8,5 - 75 - 117
9	81	125	0,1	FHQC - 9 - 81 - 125
9,5	81	125	0,1	FHQC - 9,5 - 81 - 125
10	87	133	0,1	FHQC - 10 - 87 - 133
10,5	87	133	0,1	FHQC - 10,5 - 87 - 133
11	94	142	0,1	FHQC - 11 - 94 - 142
11,5	94	142	0,1	FHQC - 11,5 - 94 - 142
12	101	151	0,16	FHQC - 12 - 101 - 151
12,5	101	151	0,16	FHQC - 12,5 - 101 - 151
13	101	151	0,16	FHQC - 13 - 101 - 151
13,5	108	160	0,16	FHQC - 13,5 - 108 - 160
14	106	160	0,16	FHQC - 14 - 106 - 160
14,5	114	169	0,16	FHQC - 14,5 - 114 - 169
15	114	169	0,16	FHQC - 15 - 114 - 169
15,5	120	178	0,16	FHQC - 15,5 - 120 - 178
16	120	178	0,2	FHQC - 16 - 120 - 178
16,5	120	178	0,2	FHQC - 16,5 - 120 - 178
17	120	178	0,2	FHQC - 17 - 120 - 178
17,5	130	191	0,2	FHQC - 17,5 - 130 - 191
18	130	191	0,2	FHQC - 18 - 130 - 191
18,5	135	198	0,2	FHQC - 18,5 - 135 - 198
19	135	198	0,2	FHQC - 19 - 135 - 198
19,5	140	205	0,2	FHQC - 19,5 - 140 - 205
20	140	205	0,2	FHQC - 20 - 140 - 205

PAGE 58/349

Quel type d'outil est proposé par ce fournisseur?

Selon vous, y a-t-il d'autres pages ? Si oui, pourquoi ?

Existe-t-il un foret de diamètre 5.7 ?

Donner la description du foret référence FHQC- 16-120- 178

Que remarquez-vous?

EN CLASSE 6 – RÉPONDRE À LA QUESTION.

Lire le texte ci-dessous.

La semaine prochaine, nous ferons les chantiers 5S sur 2 centres d'usinage pour le fraisage, et sur 2 tours pour le tournage.

Les machines concernées sont : le HS3A, le HURCO 2, le T9 1 et la RealMeca.

Chaque chantier durera une journée entière.

Le lundi, nous commencerons par le T9 1.

Le mercredi, nous ferons le HURCO 2.

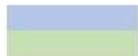
Le jeudi, ce sera sur la RealMeca.

Enfin, le vendredi, nous finirons par le HS3A.

Sur ce planning, cocher les machines et jours concernés par les chantiers 5S.

PLANNING des chantiers 5S - Semaine du 09/08 au 13/08

MACHINES	LUNDI		MARDI		MERCREDI		JEUDI		VENDREDI	
	MATIN	APRES-MIDI	MATIN	APRES-MIDI	MATIN	APRES-MIDI	MATIN	APRES-MIDI	MATIN	APRES-MIDI
HAAS										
HS3A										
VS3A										
HURCO 1										
HURCO 2										
HURCO 3										
MITSUI SEIKI										
SOMAB										
T9 1										
T9 2										
T200										
DMG										
DMG MORI										
REALMECA										



Secteur Fraisage
 Secteur Tournage

PARTIE 6.4 ÉVALUATION EN LIGNE (20 POINTS)

A/ ASSOCIER LES MOTS À LEUR DÉFINITION /5

- Bon de commande
- Fournisseur
- Référence
- Catalogue
- Inventaire

Document qui présente un ensemble d'articles qu'un commerçant propose à la vente :

Personne, ou entreprise, qui fournit habituellement à une entreprise certaines marchandises :

Ensemble de caractéristiques d'un article qui les distinguent des autres articles de la même famille:

Relevé des quantités de chaque article existant en stock dans l'entreprise :

Document qui précise la teneur d'une commande (quantité, lieu de livraison, prix) :

B/ RÉPONDRE AUX QUESTIONS /8

BON DE COMMANDE						
Usinage26					Date	04/04/2021
VALENCE						
N° du bon de commande :			12345			
Référence	Quantité	Prix unitaire HT	Remise	Total HT	Taux TVA	Total TTC
FHQC-20-140-205	1	250€		250€	20%	300€
FHQC-5-52-86	5	100€	20%	400€	5.5%	422€
TOTAL				650€		722€

Comment appelle-t-on ce document ?

Quel est le nom de l'entreprise qui fait la commande ?

Où est-elle située ?

Quel est le numéro du bon de commande ?

Combien de références y a-t-il ?

Combien y a-t-il d'articles en tout ?

Quel est le montant total TTC de la commande ?

Quel est le montant total HT de la commande ?

C/ COMPLÉTER LE TEXTE.

/4

- références
- inventaire
- fournisseur
- bon de commande
-

Aujourd'hui, je fais un _____ sur mon poste de travail. S'il me manque des consommables, je remplis un _____ que je donnerai au service des achats.

Pour le remplir, je peux m'aider d'un catalogue dans lequel je relève les _____.

Le _____ livrera ensuite la commande directement à l'entreprise.

D/ RÉPONDRE À LA QUESTION. /3

Description du contenu de la situation professionnelle :

Dans le cadre d'un inventaire sur votre poste, vous mettez à jour les outils, outillages et consommables dont vous avez besoin. Vous faites une commande de pièces de rechange.

Chef d'atelier : Bonjour à tous, aujourd'hui ont lieu les inventaires en prévision des futurs chantiers 5S. Pour chaque machine, je vous demande donc de noter l'existant, à savoir : vos outils, consommables, outillages...

Opérateur : Est-ce que je peux faire une commande en même temps si besoin ?

Chef d'atelier : Pour tout ce qui est consommable oui. Vous pouvez passer une commande pour les plaquettes ou les outils, vous remplissez les bons de commandes comme d'habitude. Par contre, les commandes pour les aménagements des postes se feront au moment des chantiers 5S. Je pense par exemple aux dessertes.

Opérateur : Les chantiers 5S commencent quand ?

Chef d'atelier : Pour toi, au fraisage, on commence la semaine prochaine. Je mettrai le planning près de la pointeuse.

Opérateur : Ok, pas de souci.

Un de vos collègues est arrivé en retard et n'a pas assisté à la discussion avec le chef d'atelier (voir dialogue joint).

Faites-lui un compte-rendu.

Le chef d'atelier a dit

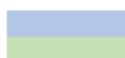
ÉVALUATION EN CLASSE

A/ RÉPONDRE AUX QUESTIONS

/5

PLANNING des chantiers 5S - Semaine du 09/08 au 13/08

MACHINES	LUNDI		MARDI		MERCREDI		JEUDI		VENDREDI	
	MATIN	APRES-MIDI	MATIN	APRES-MIDI	MATIN	APRES-MIDI	MATIN	APRES-MIDI	MATIN	APRES-MIDI
HAAS	Opérateurs 1 et 2									
HS3A			Opérateurs 3 et 4							
VS3A					Opérateurs 5 et 6					
HURCO 1							Opérateurs 7 et 8			
HURCO 2									Opérateurs 9 et 10	
HURCO 3		Opérateurs 7 et 8								
MITSUI SEIKI					Opérateurs 1 et 2					
SOMAB									Opérateurs 3 et 4	
T9 1							Opérateurs 5 et 6			
T9 2	Opérateurs 3 et 4									
T200					Opérateurs 9 et 10					
DMG								Opérateurs 1 et 2		
DMG MORI				Opérateurs 7 et 8						
REALMECA		Opérateurs 9 et 10								



Secteur Fraisage
 Secteur Tournage

Comment s'appelle ce document ?

Quelles machines seront concernées par un chantier 5S le jeudi ?

Quels opérateurs feront ces chantiers ?

À quoi correspondent les carrés bleus ?

À quoi correspondent les carrés verts ?

B/ COMPLÉTER LE BON DE COMMANDE. /5

À partir de l'extrait de catalogue suivant, vous passez commande de :

- 1 foret de Ø 4 (prix unitaire HT 15,00 €)
- 5 forets de Ø 12 (prix unitaire HT 18,00 €)
- 1 foret de Ø 18 (prix unitaire HT 25,00 €)
- 2 forets de Ø 20 (prix unitaire HT 30,00 €)

Forets hélicoïdaux, queue cylindrique				
Ø	Longueur de coupe	Longueur totale	avance en mm/tr	Référence
1	12	34	0,03	FHQC - 1 - 12 - 34
2	24	49	0,03	FHQC - 2 - 24 - 49
3	33	61	0,03	FHQC - 3 - 33 - 61
4	43	75	0,03	FHQC - 4 - 43 - 75
5	52	86	0,07	FHQC - 5 - 52 - 86
6	57	93	0,07	FHQC - 6 - 57 - 93
7	69	109	0,07	FHQC - 7 - 69 - 109
8	75	117	0,1	FHQC - 8 - 75 - 117
9	81	125	0,1	FHQC - 9 - 81 - 125
10	87	133	0,1	FHQC - 10 - 87 - 133
11	94	142	0,1	FHQC - 11 - 94 - 142
12	101	151	0,16	FHQC - 12 - 101 - 151
13	101	151	0,16	FHQC - 13 - 101 - 151
14	106	160	0,16	FHQC - 14 - 106 - 160
15	114	169	0,16	FHQC - 15 - 114 - 169
16	120	178	0,2	FHQC - 16 - 120 - 178
17	120	178	0,2	FHQC - 17 - 120 - 178
18	130	191	0,2	FHQC - 18 - 130 - 191
19	135	198	0,2	FHQC - 19 - 135 - 198
20	140	205	0,2	FHQC - 20 - 140 - 205

BON DE COMMANDE						
Usinage26 VALENCE					Date	04/04/2021
N° du bon de commande :			12345			
Référence	Quantité	Prix unitaire HT	Remise	Total HT	Taux TVA	Total TTC

TOTAL [] [] []



Numéro de Projet: 2019-1-DE02-KA202-006100. Le soutien de la Commission européenne à la production de cette publication ne constitue pas une approbation du contenu, qui reflète uniquement le point de vue des auteurs, et la Commission ne peut pas être tenue responsable de toute utilisation qui pourrait être faite des informations qu'elle contient.



This work is licensed under the [Attribution-ShareAlike 4.0 International \(CC BY-SA 4.0\)](https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/)

C/ COMPLÉTER LE DIALOGUE À L'AIDE DES PHRASES DONNÉES.

/10

Un de vos collègues est arrivé en retard et n'a pas assisté à la discussion avec le chef d'atelier :

- Oui, il sera affiché à côté de la pointeuse.
- Pour nous au fraisage c'est la semaine prochaine.
- Tu remplis un bon de commande que tu donnes au service des achats.
- On va compter les outils, les plaquettes, les outillages etc.
- Non, pour la desserte il faut attendre qu'on commence les chantiers 5S.
- Oui, tu peux faire une commande mais seulement pour les outils.
- Là, on va faire un inventaire de notre poste de travail.

Votre collègue : Désolé, je suis arrivé en retard, j'ai loupé les consignes du chef ?

Vous : Oui, tu veux que je t'explique ?

Votre collègue : Oui, on doit faire quoi ?

Vous :

Votre collègue : On doit compter quoi ?

Vous :

Votre collègue : Et on peut passer commande en même temps ? J'ai besoin d'une nouvelle desserte.

Vous :

Votre collègue : On fait comment ?

Vous :

Votre collègue : Je ne peux pas mettre la desserte sur le bon de commande ?

Vous :

Votre collègue : Ils commencent quand les chantiers 5S ?

Vous :

Votre collègue : Il va faire un planning ?

Vous :